



Radom, 27.04.2018 r.

„BŁAŻEJ KOSTRZEWA "GALABETON"
ul. Hodowlana 2A,
26-600 Radom

ZAPYTANIE OFERTOWE 1107096
dotyczące zakupu linii do produkcji elementów z samozagęszczalnego betonu
z dodatkiem polimeryzowanych włókien i amorficznej krzemionki

Zamawiający:

„BŁAŻEJ KOSTRZEWA "GALABETON"
ul. Hodowlana 2A,
26-600 Radom
NIP: 7961036675
REGON: 141754936
tel. +48 360-06-32

Godziny pracy biura: 07:00-15:00

Firma „BŁAŻEJ KOSTRZEWA "GALABETON" w związku z realizacją projektu „Innowacyjne produkty o zwiększonych parametrach wytrzymałościowych i trwałościowych z samozagęszczalnego betonu z dodatkiem polimeryzowanych włókien organicznych i amorficznej krzemionki efektem wdrożenia B+R.” zaprasza do złożenia oferty na zakup i instalację linii do produkcji elementów z samozagęszczalnego betonu w ramach projektu współfinansowanego przez Unię Europejską z Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2014 – 2020, Działanie 3.3, Innowacje w MŚP.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego **zgodnie z zasadą konkurencyjności** obowiązującą w ramach Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w zakresie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 (wytyczne horyzontalne) oraz Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2014 – 2020 (wytyczne programowe).

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Niniejsze zapytanie ofertowe dotyczące zakupu w/w środka trwałego zostało zamieszczone w bazie konkurencyjności, na stronie internetowej przedsiębiorstwa „BŁAŻEJ KOSTRZEWA "GALABETON" oraz zostało wystosowane osobiście do 3 potencjalnych dostawców.

1) Przedmiot zamówienia.

Maszyny przemysłowe (kod CPV wg. Wspólnego Słownika Zamówień : 42000000-6).
Ilość: 1 sztuka.

2) Wymagane parametry techniczne, które muszą zostać uwzględnione w ofercie:

- dozator – 1 szt.;
- stół wibracyjny 1 – 1 szt.;
- stół wibracyjny 2 – 1 szt.;
- przenośnik zapadkowy transportujący – 1 szt.;
- winda blatów z formami pełnymi – 2 szt.;
- winda blatów z formami pustymi – 2 szt.;
- przenośnik zapadkowy transporujący – 1szt.;
- urządzenie rozformujące – 1 szt.;
- wywrotnica pozostałości – 1 szt.;
- przenośnik rolkowy – 1szt.;

Zamówienie obejmuje również dostawę, montaż i uruchomienie oraz przeszkolenie załogi.

Wymagana dokumentacja:

- Instrukcja obsługi w języku polskim;
- Deklaracja zgodności CE;

3) Miejsce i termin składania ofert

Błażej Kostrzewa "GALABETON"
ul. Hodowlana 2A, 26-600 Radom

Oferty należy składać w formie pisemnej osobiście, listownie, przesyłką kurierską na wskazany adres lub za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: biuro@galabeton.pl

W przypadku ofert przesłanych drogą elektroniczną w tytule wiadomości należy wpisać „Zapytanie ofertowe 1107096” a dokument z wymaganymi załącznikami musi być przesłany w formie skanu podpisanej oferty (pdf).

Podpisany oryginał należy dostać pocztą.

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie, do dnia 30.05.2018 r., do godz. 15:00 w siedzibie firmy „BŁAŻEJ KOSTRZEWA "GALABETON" ul. Hodowlana 2A, 26-600 Radom. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową lub za pośrednictwem poczty elektronicznej, decyduje godzina wpływu oferty.

Oferta powinna zawierać:

- pełną nazwę oferenta, adres, numer telefonu, NIP,
- datę sporządzenia oferty,



- termin realizacji zamówienia, oraz datę ważności oferty,
- wartość oferty przedstawioną w kwocie netto i brutto oraz warunki płatności,
- opis przedmiotu zamówienia nawiązujący do parametrów wyszczególnionych w zapytaniu,
- odniesienie do kryteriów wyboru ofert,
- wymagane załączniki i oświadczenia,

Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby zgodnie z reprezentacją oferenta. Podpis musi być czytelny lub opisany imiennymi pieczęciami.

Jeżeli cena zostanie podana w walucie obcej, przeliczenie na złotówki przy ocenie ofert zostanie dokonane po kursie średnim NBP z dnia zamknięcia postępowania.

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia: Błażej Kostrzewa tel. 0483600632

4) Opis przedmiotu zamówienia

Zakup linii do produkcji elementów z samozagęszczalnego betonu z dodatkiem polimeryzowanych włókien i amorficznej krzemionki w skład której wchodzi:

1. dozator,

System betonujący, składa się z silosów o pojemności 2 x 500 litrów, 4 podajników ślimakowych, zamontowanych na ramie ponad linią i stołem wibracyjnym. Ślimaki posadowione na 2 czujnikach tensometrycznych. Zbiorniki otwierane klapą odsuwaną przy pomocy siłownika pneumatycznego. Wyposażony w stół wibracyjny, zapewniający optymalne rozprowadzenie betonu w formie.

- Możliwość jednoczesnego zalewania dwóch form
- Możliwość produkcji wyrobów dwukolorowych
- Możliwość przesuwu w 2 osiach
- 2 zbiorniki na beton różnego koloru (poj. 0,7m³ każdy)
- 4 dozowniki ślimakowe (po 2 na każdą formę)
- 2 zasobniki ważące w oparciu o czujniki tensometryczne, otwierane zasuwą napędzaną pneumatycznie
- Wstępne zawibrowanie do optymalnego rozprowadzenia betonu.

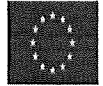
2. stół wibracyjny 1 - 1 szt.

Znajdujący się na pozycji pod dozatorem. Wyposażony jest w wibrator ok. 12 kN, wywołujący poziome drgania:

- Wyposażony w wibrator elektryczny zapewniający poziome ukierunkowanie drgań,
- Dla zapewnienia optymalnego zagęszczenia posiada pneumatyczny system docisku blatu do stołu.

3. stół wibracyjny 2 - 1 szt.

Znajdujący się na kolejnej po dozatorze pozycji ciągu technologicznego, wyposażony w 2 wibratory ok. 12 kN, wywołujące ukierunkowane pionowe drgania, mające w każdym punkcie stołu identyczną intensywność.



Blaty transportowe w czasie procesu wibracji zamocowane na stole wibracyjnym z użyciem zacisków hydraulicznych:

- Wyposażony w wibratory elektryczne zapewniające pionowe ukierunkowanie drgań,
- Dla zapewnienia optymalnego zagęszczenia posiada hydrauliczny system docisku blatu do stołu.

4. przenośnik zapadkowy transportujący - 1 szt.

System transportu palet oparty o elektryczny napęd zębaty i popychacze pozycjonujące palety na poszczególnych stanowiskach roboczych:

- Napędzany elektrycznie - 3kW (z falownikiem)
- Wyposażony w popychacze dla zapewnienia dokładnego pozycjonowania blatów,
- Cykl standardowy ok. 20 sekund.

5. winda blatów z formami pełnymi - 2 szt.

W celu zoptymalizowania dojrzewania wyrobu oraz oszczędności miejsca na hali, winda tworzy sztapłę od 10 do 12 blatów z towarem.

- Napęd elektryczny – 5,5 kW (z falownikiem)
- od 10 do 12 blatów przy założeniu wysokości wyrobu – 40mm.

6. winda blatów z formami pustymi - 2 szt.

W celu oszczędności miejsca na hali tworzy sztapłę od 12 do 15 blatów

- Napęd elektryczny - 3kW (z falownikiem),
- 10 blatów przy założeniu wysokości wyrobu 40 mm.

7. przenośnik zapadkowy transportujący - 1 szt.

System transportu palet oparty o elektryczny napęd zębaty i popychacze pozycjonujące palety na poszczególnych stanowiskach roboczych:

- Napędzany elektrycznie - 3kW (z falownikiem),
- Wyposażony w popychacze dla zapewnienia dokładnego pozycjonowania blatów,
- Wyposażony w dysze powietrzne do czyszczenia form oraz kolebę na odpadki.

8. urządzenie rozformujące - 1 szt.

Stanowisko rozformowania, składa się z podciśnieniowo pracującego chwytaka, wykonującego ruchy pionowe przy wyciąganiu produktu z form i ruchy poziome przy przejeździe produktów na przenośnik odbiorczy. Chwytnak zbudowany z ramy i wymiennych uchwytów ssących dopasowywanych do poszczególnych produktów.

- Napęd podnoszenia - elektryczny - 1,5kW (z falownikiem)
- Napęd przejazdu - elektryczny - 1,1kW (z falownikiem)
- Wyposażony w regulowane i wymienne przyssawki podciśnieniowe do wyciągania wyrobów z form - przy wykorzystaniu eżektorów.

9. wywrotnica pozostałości - 1 szt.

Wywrotnica obracającej paletę poza linię w celu wysypania resztek do zewnętrznego pojemnika. Odbywa się to poprzez obrót formy o 170° w trakcie cyklu produkcyjnego.

- Napęd elektryczny – 3kW(z falownikiem)
- Wyposażone w zbiornik na pozostałości betonowe,
- Nie opóźnia pracy linii technologicznej.

10. przenośnik rolkowy - 1 szt.

- Transportuje wyroby odłożone przez urządzenie rozformowujące vacuum na stanowisko pakowania.
- Napęd elektryczny - 0,55kW (z falownikiem)

Zamówienie obejmuje również dostawę, montaż i uruchomienie oraz przeszkolenie załogi.

5) Termin i miejsce realizacji zamówienia.

Oczekiwany termin realizacji zamówienia: do 31.07.2018 r.

Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy – 04.06.2018 r.

Miejsce realizacji zamówienia: województwo mazowieckie, powiat radomski, gmina Skaryszew, miejscowość Tomaszów 76, 26-640 Skaryszew.

6) Dodatkowe warunki udziału w postępowaniu:

- Wykonawca posiada uprawnienia do wykonania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
- Wykonawca powinien posiadać doświadczenie w realizacji dostaw na linie do produkcji elementów z samozagęszczalnego betonu z dodatkiem polimeryzowanych włókien i amorficznej krzemionki dla minimum jednego klienta w ciągu ostatnich dwóch lat.
- Wykonawca zrealizował minimum jedną dostawę maszyn do produkcji dla branży betoniarskiej i pokrewnych o wartości minimum 200 000 euro w okresie ostatnich trzech lat.
- Wykonawca powinien znajdować się w dobrej kondycji ekonomicznej, finansowej i organizacyjnej zapewniającej należyte wykonanie zamówienia.
- Wykonawca nie jest wpisany do KRD lub innego rejestru dłużów.
- Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków i składek ubezpieczeniowych.
- Wykonawca nie pozostaje w sporze sądowym z inwestorami w okresie ostatnich 5 lat.

Zastrzeżenia:

1. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
2. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.

3. Jest możliwe dokonywanie istotnych zmian postanowień w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy. Zmiany te mogą dotyczyć:

- terminu rozpoczęcia realizacji zamówienia tylko w przypadku, gdy wystąpią okoliczności niezależne od Zamawiającego i Wykonawcy, np. decyzja jednostki finansującej projekt, siłą wyższa,
- po założeniu oferty istnieje możliwość negocjowania ceny przez Zamawiającego.

4. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

5. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.

6. W przypadku wygaśnięcia terminu ważności oferty, zamawiający może zwrócić się do Oferenta o jego przedłużenie.

7. Zamawiający zastrzega możliwość wydłużenia terminu nadsyłania ofert. O tym fakcie każdorazowo powiadomi wszystkich Oferentów, którzy odpowiedzieli na zapytanie ofertowe. Zamawiający zamieści stosowną informację w Bazie Konkurencyjności oraz swojej stronie internetowej.

7. Oferent poprzez złożenie oferty, akceptuje wszystkie warunki postępowania wskazane w niniejszym zapytaniu.

7) Lista dokumentów wymaganych od Wykonawcy:

- oferta,
- oświadczenie / wykaz wykonanych dostaw, że wykonawca posiada doświadczenie w realizacji dostaw na linie do produkcji elementów z samozagęszczalnego betonu dla minimum 1 klienta z ostatnich 2 lat,
- oświadczenie, że Wykonawca zrealizował minimum jedną dostawę maszyn do produkcji branży betoniarskiej i pokrewnych o wartości min. 200 000 euro w okresie ostatnich 3 lat wraz z załączeniem dowodów, określających czy te dostawy zostały wykonane należycie,
- oświadczenie, że wykonawca znajduje się w sytuacji ekonomicznej, finansowej i organizacyjnej zapewniającej wykonanie zamówienia,
- oświadczenie, że Wykonawca nie jest wpisany do KRD lub innego rejestru dłużów,
- zaświadczenie właściwej jednostki Zakładu Ubezpieczeń Społecznych bądź Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem składek ubezpieczeniowych, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert,
- zaświadczenie właściwego Naczelnika Urzędu Skarbowego potwierdzające, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert,
- oświadczenie, że Wykonawca nie pozostaje w sporze sądowym z inwestorami w okresie ostatnich 5 lat,
- Wykonawca musi przedstawić wzór umowy, która określa warunki współpracy z Zamawiającym.

8) Ocena oferty

Warunkiem oceny oferty pod kątem kryteriów jest:

- odniesienie się w ofercie do wszystkich parametrów technicznych wskazanych w zapytaniu ofertowym
- spełnienie minimalnych parametrów technicznych przedmiotu zamówienia.

W przypadku zaoferowania przedmiotu zamówienia podobnej klasy o równorzędnych parametrach, prosimy o uzasadnienie ich zgodności z treścią zapytania.

Zamawiający dla potrzeb oceny oferty, której wybór prowadziłyby do powstania obowiązku podatkowego dla zamawiającego, zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrz wspólnotowego nabycia towarów, doliczy do przedstawionej w niej ceny należny podatek od towarów i usług zgodnie z obowiązującymi w przedmiocie zamówienia przepisami prawa.

Przy wyborze oferty, Zamawiający będzie stosował następujące kryteria:

Cena - 80%.

Gwarancja - 20%.

Sposób przyznawania punktacji:

a) Cena (C):

Wykonawca, który zaoferował najniższą cenę otrzyma maksymalną liczbę punktów – 80.

Dla pozostałych wykonawców punktacja za cenę będzie obliczana wg następującego wzoru:

$$C = \text{Najniższa oferowana cena} / \text{Cena w rozpatrywanej ofercie} \times 80$$

b) Gwarancja (G):

Wykonawca, który zaoferował najdłuższą gwarancję wyrażoną w miesiącach otrzyma maksymalną liczbę punktów – 20.

Dla pozostałych wykonawców punktacja za gwarancję będzie obliczana wg następującego wzoru:

$$G = \text{Oferowana gwarancja} / \text{Najdłuższa gwarancja} \times 20$$

c) Wynik oceny oferty będzie stanowić sumę oceny kryteriów w pkt. a i b: $W = C + G$.

Wykonanie zamówienia zostanie powierzone Wykonawcy, który uzyskał najwyższą, łączną liczbę punktów.

Najkorzystniejszą ofertą jest ta, która otrzyma największą liczbę punktów. Przyjmuje się, że 1% wagi kryterium = 1 pkt. Oferta maksymalnie może uzyskać 100,00 pkt.



Punktacja będzie obliczona z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. W przypadku gdy oferta nie będzie zawierała informacji pozwalających na jej ocenę, otrzyma w danym kryterium 0,00 pkt.

Zamawiający oceni i porówna jedynie te oferty, które zostaną określone, jako zgodne z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu.

Przy wyborze oferty, Zamawiający będzie stosował następujące kryteria:

Cena - 80%.

Gwarancja - 20%.

Sposób przyznawania punktacji:

a) Cena (C):

Wykonawca, który zaoferował najniższą cenę otrzyma maksymalną liczbę punktów – 80.

Dla pozostałych wykonawców punktacja za cenę będzie obliczana wg następującego wzoru:

$$C = \text{Najniższa oferowana cena} / \text{Cena w rozpatrywanej ofercie} \times 80$$

b) Gwarancja (G):

Wykonawca, który zaoferował najdłuższą gwarancję wyrażoną w miesiącach otrzyma maksymalną liczbę punktów – 20.

Dla pozostałych wykonawców punktacja za gwarancję będzie obliczana wg następującego wzoru:

$$G = \text{Oferowana gwarancja} / \text{Najdłuższa gwarancja} \times 20$$

c) Wynik oceny oferty będzie stanowić sumę oceny kryteriów w pkt. a i b: $W = C + G$.

Wykonanie zamówienia zostanie powierzone Wykonawcy, który uzyskał najwyższą, łączną liczbę punktów. Jeżeli wybór oferty najkorzystniejszej będzie niemożliwy, z uwagi na fakt, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie i gwarancji, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty do złożenia ofert dodatkowych.

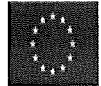
Najkorzystniejszą ofertą jest ta, która otrzyma największą liczbę punktów. Przyjmuje się, że 1% wagi kryterium = 1 pkt. Oferta maksymalnie może uzyskać 100,00 pkt.

Punktacja będzie obliczona z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. W przypadku gdy oferta nie będzie zawierała informacji pozwalających na jej ocenę, otrzyma w danym kryterium 0,00 pkt.

Zamawiający oceni i porówna jedynie te oferty, które zostaną określone, jako zgodne z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu.

Po otrzymaniu ofert Zamawiający dokona ich oceny. W trakcie oceny ofert Zamawiający może wzywać oferentów do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych przez nich ofert.

Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli jej treść nie odpowiada treści niniejszego zapytania ofertowego.



W przypadku wygaśnięcia terminu ważności oferty, zamawiający może zwrócić się do Oferenta o jego przedłużenie.

Zamawiający zastrzega możliwość wydłużenia terminu nadsyłania ofert. O tym fakcie każdorazowo powiadomi wszystkich Oferentów, którzy odpowiedzieli na zapytanie ofertowe. Zamawiający zamieści stosowną informację w Bazie Konkurencyjności oraz swojej stronie internetowej.

Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.

Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.

9) Informacja na temat zakresu wykluczenia z możliwości realizacji zamówienia.

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z firmą „BŁAŻEJ KOSTRZEWA "GALABETON". Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą „BŁAŻEJ KOSTRZEWA "GALABETON", lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy „BŁAŻEJ KOSTRZEWA "GALABETON", lub osobami wykonującymi w imieniu firmy „BŁAŻEJ KOSTRZEWA "GALABETON", czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- e. pozostaniu z Wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

10) Warunki dokonania zmiany umowy

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy:

- nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
- nastąpi opóźnienie otrzymania dofinansowania i/lub podpisania umowy o dofinansowanie,
- ulegnie zmianie zakres zadań w projekcie, termin realizacji, czy też dodatkowe postanowienia wynikające z decyzji MJWPU.



Jest możliwe dokonywanie istotnych zmian postanowień w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy. Zmiany te mogą dotyczyć:

- terminu rozpoczęcia realizacji zamówienia tylko w przypadku, gdy wystąpią okoliczności niezależne od Zamawiającego i Wykonawcy, np. decyzja jednostki finansującej projekt, siłą wyższa,
- po założeniu oferty istnieje możliwość negocjowania ceny przez Zamawiającego.
- nie dopuszcza się składania ofert częściowych.


Błażej Kostrzewa. WŁAŚCICIEL
Błażej Kostrzewa

„GALABETON”

Błażej Kostrzewa
ul. Hodowlana 2A, 26-600 Radom
NIP 796 103 66 75 REGON 141754936
tel. 48 360 06 32 biuro@galabeton.pl